



Adhesive  
Solutions

# EMAX MS-50

## MASTIC ADHÉSIF MS

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



COD.FICHE:	FT-390002-E
N° EDITION:	02
N° REVISION:	02
DATE MISE EN VIGEUR:	07/12

### Description :

**EMAX MS-50** est un mastic-adhésif de nouvelle technologie à base de polymères modifiés avec des silanes d'haute qualité et mono-composant. Il possède un module haut indiqué pour la soudure et collage de la plupart des matériaux utilisés dans l'industrie de la construction, le génie civil, le résidentiel, la construction navale, l'automobile, etc.

Il reste élastique même après durcissement. Excellente adhérence sur surfaces humides. Il colle même sous l'eau. Une fois sec, il peut se peindre. Produit sans isocyanates. Excellente résistance à l'intempérie et aux rayons UV.

### Caractéristiques techniques :

Composition :	Polymères modifiés avec des silanes.
Conditionnement :	24 cartouches de 290 ml par carton 20 saucisses de 600 ml. par carton
Aspect :	Pâte thixotropique
Couleur :	Blanc/Gris/Marron/Noir

Propriétés :	Valeur :	Unité :	Norme :
<b>PRODUIT NON DURCIT</b>			
Densité :	1.51 ± 0.02	g/cm <sup>3</sup>	UNE-EN 542
Formation d'un film (23°C et 50% h.r.)	20 - 40	min.	M.I.
Vitesse de durcissement (23°C et 50% h.r.)	2 - 3	mm/24h	M.I.
Température d'application	De +5 à +40	°C	---
<b>PRODUIT DURCIT</b>			
Dureté	60 ± 3	ShA	DIN 53505
Résistance à la traction	2.5 - 3.0	Mpa.	DIN 53504
Module élastique à 100%	1.1 - 1.3	Mpa.	DIN 53504
Elongation à la rupture	300 ± 100	%	DIN 53504
Résistance à la température en service	De -40 a +90	°C	---

Résultats: Essais en laboratoire.

### Utilisation et applications :

Il est spécialement indiqué pour la réalisation de joints et le collage dans les constructions métalliques, carrosseries, etc... Idéal pour tous types de matériaux : béton, briques, carrelage, céramique, fibre, ciment galvanisé, acier, fer, aluminium, bois, etc.

Nous recommandons de réaliser des tests d'adhérence sur le matériel en question s'il est inconnu par l'utilisateur.

### Mode d'emploi :

Pour garantir une parfaite adhésion, les surfaces doivent être propres, exemptes de poussière, graisse, huile, eau, pollution, oxyde, etc.

Si nécessaire, utiliser des solvants (alcool, acétone ou MEK) jusqu'à éliminer complètement les résidus. Poser la canule sur la cartouche et la couper à la largeur du joint souhaité. Faire pressions sur la cartouche afin de couvrir parfaitement le joint. Étirer avec une spatule humidifiée avec de l'eau savonneuse.

Pour coller, appliquer le produit sur l'une des surfaces à joindre en formant des cordons ou des points, selon la taille des pièces. Consommation approximative : 1 cartouche pour 2m<sup>2</sup>.

### Securité et hygiene :

Éviter le contact avec les yeux et les muqueuses. Pour plus d'informations, demander la fiche de sécurité.

### Stockage :

Stocker dans un endroit frais, sec et bien ventilé entre +5 et +35°C, loin de la chaleur et de l'humidité. Caducité : 18 mois dans son emballage original sans ouvrir.

### Nettoyage :

Produit durcit: Moyens mécaniques.

Produit frais: Au moyen de solvants organiques.

#### Remarque:

L'information technique proposée par QS ADHESIVES & SEALANTS, S.L., qu'elle soit écrite ou verbale, est basée sur les éléments en notre connaissance actuellement, et est donnée de bonne foi, sans garantie, même lorsque les droits de propriété d'une tierce partie sont impliqués. L'utilisateur a l'obligation de vérifier que nos produits sont adaptés pour l'utilisation et la réalisation dont il est question. Dans tous les cas, notre responsabilité est limitée à la valeur des produits que nous avons fournis et que vous avez utilisés. Nous fournissons des produits de qualité constante, toujours selon nos conditions générales de vente et de distribution.