


ADHESIVOS[®]

QUIMICAS SANZ, S.L.

SUPERTEC PVC TUBERIAS

ADHÉSIF spécial pour PVC rigide haute pression

ISO 9001

 BUREAU VERITAS
 Certification


COD.FICHE:	FT-170007-F
N° EDITION:	01
N° REVISION:	01
DATE EN VIGUEUR :	07/12

Description:

Adhésif synthétique à base de solvant particulièrement indiqué pour tuyaux en PVC rigide soumis à hautes pressions de service. Application facile et excellente adhésion. Thixotropie modérée. Conforme aux exigences de la norme UNE-EN 14814:2007 ("Adhésifs pour systèmes de canalisations de matériaux thermoplastiques pour liquides soumis à pression»)

Caractéristiques techniques:

Composition :	Polymères vinyliques modifiés dans des solvants organiques
Présentation:	Tube de 125 ml. Boîte en métal avec pinceau incorporé de 0.25, 0.5 et 1 litre.
Aspect:	Liquide
Couleur:	Transparent.

Propriétés:	Valeur:	Unité:	Norme:
Viscosité Brookfield: (23°C. R3-20rpm)	1200 – 1800	mPa·s	UNE-EN 12092
Densité (23°C)	0.96 ± 0,02	g/cm ³	UNE-EN 542
Température environnementale limite pour application	+5 à +35	°C	---
Résistance à la traction (PVC / PVC) 24 heures de séchage	>1.5	MPa	EN ISO 9311-2
Résistance à la pression (20°C)	51.2	bar	EN ISO 9311-3

Résultats: Essais faits en laboratoire.

Usages et applications :

Installations de systèmes de plomberie et d'irrigation de PVC rigide soumis à hautes pressions.

Le soudage chimique fourni par SUPERTEC PVC TUBERIAS assure une grande résistance des unions face à la haute pression et au passage du temps.

Mode d'emploi :

1. Couper le tube en angle droit.
2. Biseauter les bords intérieurs et extérieurs dans un angle de 15 °.
3. Dégraisser les surfaces avec un papier absorbant trempé dans du DISOLVER PVC.

4. Agiter bien l'adhésif avant son utilisation.
5. Avec le pinceau incorporé au bouchon, appliquer une Couche uniforme d'adhésif sur les deux pièces à joindre, en direction longitudinale ver l'extrême du tube, posant une couche plus épaisse à la fin.
6. Introduire les tubes sans les tourner, les gardant immobiles pendant quelques secondes pour obtenir une union initiale.
7. Enlever l'excès d'adhésif. Les tubes ne doivent pas être manipulés pendant 5 minutes de façon que l'adhésif puisse durcir.
8. Attendez 8 heures pour le séchage et la mise en service à des pressions inférieures à 1,5 atm.
9. Avant de soumettre les tubes à des pressions supérieures à 1,5 atm. Il est convenable attendre 24 heures. Il est essentiel nettoyer le tuyau avant d'appliquer le produit. Fermer soigneusement la boîte après utilisation. Il est interdit utiliser DISOLVER PVC comme diluant.

Santé et sécurité:

Le produit est classé comme irritant et très inflammable conformément à la directive 1999/45/CE
 Pour plus d'informations, voir la fiche de sécurité.

Stockage:

Il peut être conservé au moins 12 mois à partir de la date de fabrication dans un endroit frais, sec et bien ventilé entre +10 et +30°C, à l'abri de la chaleur et du soleil. Tenir à l'écart de toute source d'ignition.

Nettoyage :

Les outils et l'équipement d'application peuvent être nettoyés avec DISOLVER PVC ou DISOLVER MK.

Remarque:

L'information technique donnée par QS ADHESIVOS & SEALANTS, S.L., soit verbalement soit par écrit, est en base à nos connaissances actuels et est donnée de bonne foi mais sans garanti, et tout ceci est applicable aussi où sont impliqués les droits de propriétés de troisièmes personnes.

L'utilisateur a l'obligation de vérifier que nos produits sont adéquats pour l'usage en question.

Dans tous les cas, notre responsabilité est limitée à la valeur des biens fournis et utilisés par vous. Nous fournissons des produits avec une qualité constante, suivant nos Conditions Générales de Vente et Distribution.